

ETIQUETADO Y ENCAJADO DE FORMAS FARMACEUTICAS LIQUIDAS

ETAPA 1: ANALISIS DEL PUESTO DE TRABAJO

ETAPA 1									
Nº	SUBPROCESO (ACTIVIDAD)	PUESTO DE TRABAJO A ANALIZAR	PERSONAL HOMOGENEOS DE EXPOSICION AL RUIDO	MAQUINA	EVENTOS SIGNIFICATIVOS DE RUIDO	TIEMPO DE TRABAJO EN MAQUINA MAQUINA (horas/día)	PERIODOS Y PAUSAS DE TRABAJO (horas/día)	TAREAS BAJO ESTUDIO	ACTIVIDADES
1	ELABORACION DE FORMAS FARMACEUTICAS LIQUIDAS	OPERADOR EMPACADOR	15	ETIQUETADORA Y BANDA TRANSPORTADOR A	BANDA TRANSPORTADOR A TOPETEO DE FRASCOS	3,25	DOS PERIODOS UNO EN LA MANANA Y OTRO EN LA TARDE UNA PAUSA DE 0.5 HORAS DEL ALMUERZO Y TIEMPO DE PREPARACION DE MATERIALES Y REGISTROS PROTOCOLO DEL PRODUCTO	ETIQUETADO	DOS PERSONAS RECEPTA LOS FRASCOS QUE SALEN DE LA BANDA TRANSPORTADORA DEL ENVASE DE FORMAS FARMACEUTICAS LIQUIDAS, Y REvisa EL SUBPROCESO DE ETIQUETADO
				N/A ES MANUAL	TOPETEO DE FRASCOS	3,25		ENCAJADO MANUAL DE FRACOS	DOS PERSONAS RETIRAN DEL ALIMENTADOR LOS FRASCOS ETIQUETADOS Y PASAN A LA MESA DE ENCAJONADO, TODAS LAS DEMAS PERSONAS ENCAJAN

LISTA DE CONTROL PARA GARANTIZAR LA DETECCIÓN DE LOS EVENTOS DE RUIDO SIGNIFICATIVOS DURANTE EL ANÁLISIS DEL TRABAJO

	SI	NO
¿Se presentan algunas de estas situaciones?		
Uso de chorros de aire comprimido		X
Emissiones de aire comprimido		X
Martilleo	X	
Choques intensos	X	
Uso ocasional de maquinas y herramientas ruidosas	X	
Paso de vehículos ruidosos		X
¿Se producen operaciones muy ruidosas durante determinadas fases?		
Al principio del turno		X
Al final del turno	X	
Durante la fase de ajuste o de suministro	X	
Durante las actividades de arranque o paro de la producción		X
Durante la fase de limpieza		X
otros		
¿Se producen actividades muy ruidosas en los puestos de trabajo vecinos?		X
Tipo:		
Puestos de trabajo expuesto:		