

PESAJE

ETAPA 1: ANALISIS DEL PUESTO DE TRABAJO

ETAPA 1									
Nº	SUBPROCESO (ACTIVIDAD)	PUESTO DE TRABAJO A ANALIZAR	PERSONAL HOMOGÉNEOS DE EXPOSICIÓN AL RUIDO	MAQUINA	EVENTOS SIGNIFICATIVOS DE RUIDO	TIEMPO DE TRABAJO EN MAQUINA MAQUINA (horas/día)	PERIODOS Y PAUSAS DE TRABAJO (horas/día)	TAREAS BAJO ESTUDIO	ACTIVIDADES
1	PESAJE DE MATERIAS PRIMAS	OPERADOR DE PESAJE	2	FLUJO LAMINAR	RECIRCULACION Y CIRCULACION DE AIRE	11,50	DOS PERIODOS UNO EN LA MANANA Y OTRO EN LA TARDE UNA PAUSA DE 0.5 HORAS DEL ALMUERO Y UN TIEMPO DE PREPARACION DE MATERIALES	PESAR LAS MATERIAS PRIMAS SEGÚN LA ORDEN DE PRODUCCION	PREPARA LAS MATERIAS PRIMAS DE ACUERDO A LA LOCALIZACION EN BODEGAS, VERIFICA LA PRESENCIA DEL LOTE A PRODUCIR EN EL SISTEMA, PESA LAS CANTIDADES SEGÚN LO INDICADO EN LA ORDEN DE PRODUCCION, CIERRA LOS ENVASES Y COLOCA EN LA ESCLUSA DE PESAJE

LISTA DE CONTROL PARA GARANTIZAR LA DETECCIÓN DE LOS EVENTOS DE RUIDO SIGNIFICATIVOS DURANTE EL ANÁLISIS DEL TRABAJO

	SI	NO
¿Se presentan algunas de estas situaciones?		
Uso de chorros de aire comprimido	X	
Emisiones de aire comprimido	X	
Martilleo		X
Choques intensos		X
Uso ocasional de maquinas y herramientas ruidosas		X
Paso de vehículos ruidosos		X
¿Se producen operaciones muy ruidosas durante determinadas fases?		
Al principio del turno	X	
Al final del turno	X	
Durante la fase de ajuste o de suministro	X	
Durante las actividades de arranque o paro de la producción	X	
Durante la fase de limpieza		
otros		
¿Se producen actividades muy ruidosas en los puestos de trabajo vecinos?		X

Tipo:

Puestos de trabajo