



DESCRIPCION DEL PROCESO			A-4
PROCESO	DESCRIPCION	FOTO	
BODEGA DE MATERIA PRIMA	<p>La bodega de materia prima es de tipo industrial, en la cual se almacena la materia prima (bobinas, guaype, tintas, químicos y otros) necesaria para todo el proceso. La cartulina viene en bobinas de hasta 1,5 toneladas de peso la misma es bajada de los contenedores de manera mecánica es decir con montacargas especiales y estas bobinas son colocadas en forma de torre clasificadas por calidades y gramaje respectivamente. Cuando una bobina es requerida para el proceso, los montacarguistas la enfilan en la cortadora de bobinas para que esta luego pase al corte según la hoja de trabajo.</p>		
CORTE DE BOBINAS	<p>Mediante una orden de trabajo se determina la calidad de cartulina, gramaje, cantidad y tamaño de corte que se utilizará en el resto del proceso, esta bobina es seleccionada por bodega y luego puesta a la fila según la cantidad de ordenes de trabajo que existan. El corte se realiza en una máquina llamada cortadora de bobinas en la cual existen algunas actividades como: montaje de bobina en eje, alineación de bobina a la máquina, paso de cartulina por el destorcedor, ingreso a la cuchilla, corte y recolección de material el mismo que se hace de forma manual sobre los pallets para luego ser emplastado y clasificado por orden de trabajo.</p>		

<p>GUILLOTINADO</p>	<p>Luego de realizado el primer corte llegan los pallets al guillotinado que es un proceso de corte fino, el cual se realiza con cotas de corte ya que mediante la orden de producción se asigna el formato de tamaño de la prensa a la que ingresarán los priegos a ser impresos.</p>	
<p>PRE PRENSA</p>	<p>Es la sección donde se desarrolla el diseño gráfico y las placas de impresión, aunque es un área diferente está ligada a la prensa.</p>	
<p>PRENSA</p>	<p>Con el material guillotinado pasa a prensa RIOBY que es donde se imprime según las órdenes de trabajo para los diferentes clientes en los formatos solicitados</p>	

BARNIZADO

El barnizado es un proceso de abrillantado del material impreso que se realiza en la máquina Miller UV.



TROQUELADO

Con el material barnizado se procede a la fase de troquelado que se realiza en la máquina BOBZ en la que el material ingresa con un formato rectangular y sale cortado y con líneas predefinidas de doblés.



DESCARTONADO

Es la fase en la que después del troquelado hay que sacar los diferentes formatos que quedan aún en los pliegos, este proceso se lo realiza a mano ya que por las formas y complejidad hacen necesaria la utilización de los operarios.



CONTROL DE CALIDAD

Luego de descartonado se procede a realizar el control de calidad que es el sistema manual del control de cortes, colores y selección de grupos de impresión.



<p>PEGADO</p>	<p>El proceso de pegado es cuando luego del control de calidad los formatos quedan listos para poder ser doblados y pegados ya como cajas según la orden de producción, las cajas dobladas y pregadas son contabilizadas automáticamente y terminan siendo metidas en cartones para su posterior almacenamiento en bodega.</p>	
<p>BODEGA DE PRODUCTO TERMINADO</p>	<p>Es donde se almacena todo el producto a despacharse a las diferentes empresas clientes en camiones repartidores.</p>	