

5.5. TALLER ORTIZ S.A

5.5.1. Aspectos generales

5.5.1.1.Ubicación

Taller Ortiz se encuentra ubicado en unos 700 m² de la extensión que ocupa Maderín, en los lotes N° 47A y 48A entre las calles 4 y calle F del Parque Industrial de la ciudad de Ambato.

5.5.1.2. Reseña Histórica

Taller Ortiz se dedica a la fabricación de puertas, cajones, armarios, etc., a partir de la obtención de madera, proceso que realiza la familia desde hace 10 años.

Conjuntamente con Maderín forman una sociedad familiar que inició su producción en el parque Industrial hace 6 años.

5.5.1.3. Producción y ventas

La producción se realiza bajo pedido, con los estándares requeridos, y de la misma forma se realiza la venta directamente al comprador; debido a esto, no poseen exceso de producción ni artículos almacenados dentro de sus instalaciones.

5.5.1.4. Materia prima

La materia prima son tablones lisos que adquieren directamente de Maderín, y para la confección de puertas y armarios adquieren tablones de madera especial (PDF) traída desde Quito.

5.5.1.5. Organización de la empresa

En la parte de confección de muebles cuentan con 3 personas que no poseen un puesto fijo de trabajo.

El personal total de trabajadores conjuntamente con Maderín es de 7 colaboradores.

5.5.2. Descripción de la planta

En la parte posterior de las instalaciones de Maderín se ubica un sector al aire libre destinado especialmente para la pintura de la madera, evitando de esta forma concentración de partículas que pudieren afectar la salud de los trabajadores.

Las máquinas para realizar los acabados de la madera se ubican en la parte exterior, bajo cubierta, los cuales son utilizados de igual forma por Maderín.

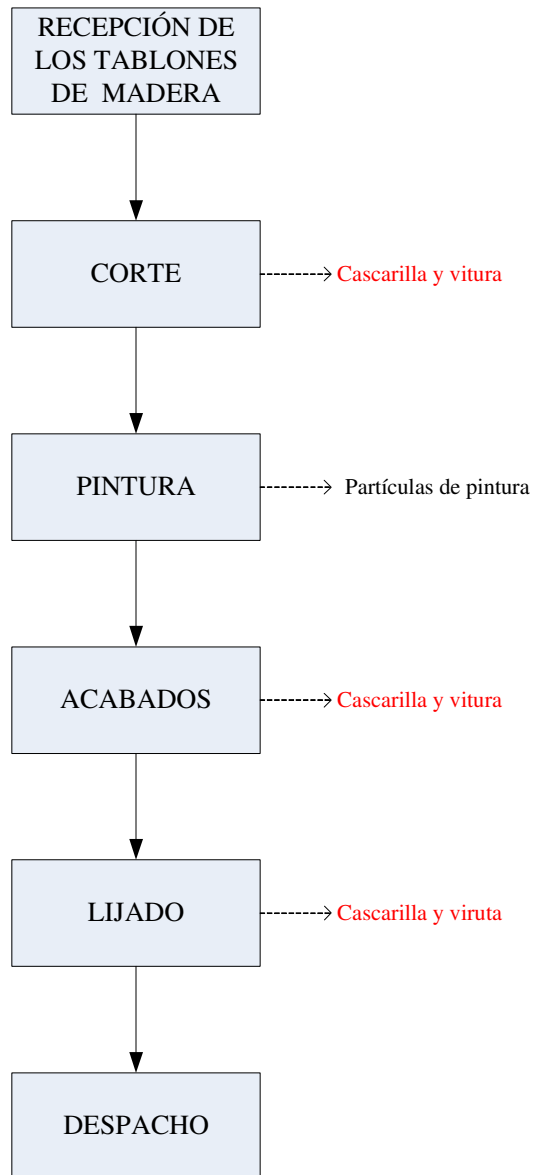
Finalmente cuentan con una pequeña oficina en donde se exhiben las muestras de los productos terminados y hace las veces de área administrativa.

5.5.3. Descripción de los procesos

El proceso para la realización de los muebles es básicamente el mismo para armarios, puertas y cajones. Los acabados tanto en color, tamaño y características son individuales para cada caso.

5.5.3.1. Diagrama de flujo de procesos y residuos generados

Gráfico 5.15 Diagrama de flujo

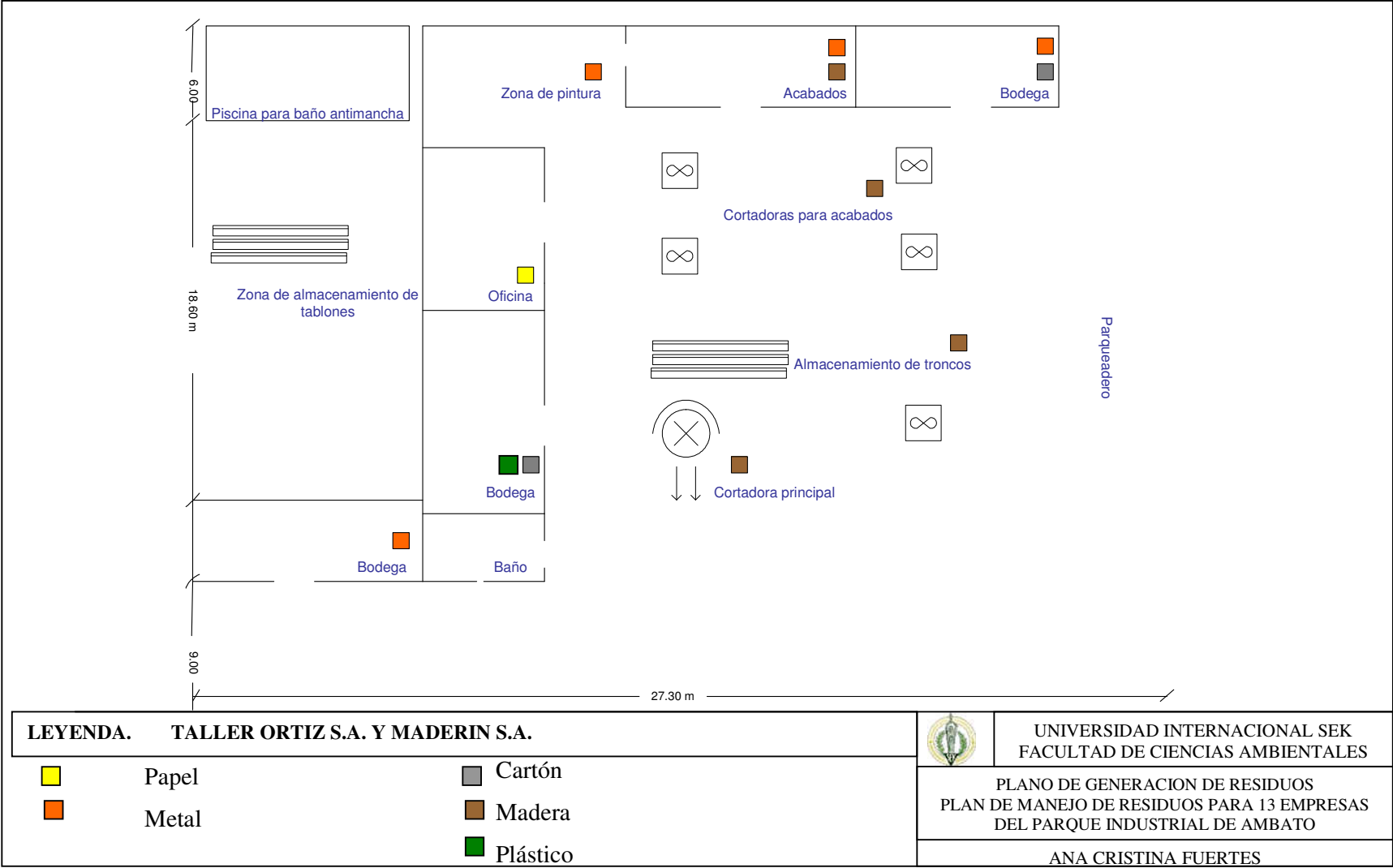


Fuente: Gerente General TALLER ORTIZ

Elaborado por: C. Fuertes

Fecha: 25 de Mayo del 2005

5.5.4. Áreas de generación de residuos sólidos



5.5.5. Metodología para la cuantificación

Para la cuantificación de residuos generados por Taller Ortiz se efectuó el siguiente procedimiento:

- Para los residuos de administración, los cuales son mínimos, se recogió el papel utilizado en un cartón destinado para el efecto, este se contabilizó durante dos meses y se extrapoló para obtener un valor mensual.
- Para los residuos del proceso de fabricación, como el aserrín y la viruta, se recogió el desecho en un cartón grande hasta llenarlo y luego se extrapolo loa valores para aproximar el peso total de un proceso completo de fabricación.

5.5.6. Inventario de residuos sólidos por procesos

El inventario de residuos para Taller Ortiz esta adjunto al inventario de Maderín ya que los residuos son similares y son generados de la misma fuente.