

5.5. CURTIDURIA ZUÑIGA S.A

5.12.1. Aspectos generales

5.12.1.0. Ubicación

Ubicada en la provincia de Tungurahua, curtiduría Zuñiga S.A ocupa el lote 2D entre las calles 4 y 5 del Parque Industrial de Ambato, con una superficie de 2.520 m²

5.12.1.1. Reseña Histórica

Curtiduría Zúñiga es una empresa familiar bajo la dirección administrativa de su gerente Ing. Héctor Zúñiga quien, junto a su hermano Ing. Dennis Zúñiga a cargo del área técnica, han cumplido 12 años de trayectoria en el sector del cuero.

En el año 2000 adquirieron sus instalaciones dentro del parque industrial en donde han centrado sus labores de curtiduría.

Su producción es básicamente el tratamiento y comercialización de pieles de ganado para la industria del cuero.

Curtiduría Zúñiga no realiza en sus instalaciones todos los procesos de curtición necesarios, y terceriza con otras empresas los procesos que ellos no pueden realizar.

5.12.1.2. Producción y ventas

Curtiduría Zúñiga provee al mercado de piel de ganado tratada y tinturada para la manufactura de vestido. Mensualmente procesan 500 cueros; es decir 1000 “bandas” al mes.

El mercado captado por curtiduría Zúñiga se centra en Ambato y Latacunga y realizan una entrega directa hacia la ciudad de Guayaquil. No posee un almacén de venta al público; en su lugar mantiene contacto con los compradores, lo cuales adquieren el producto bajo los estándares requeridos por ellos.

5.12.1.3. Materia prima

La piel de ganado es el componente principal que utiliza Curtiduría Zúñiga para sus productos. Adquieren las pieles previamente saladas para de esta manera evitar su posterior descomposición y a la vez que ésta mantenga la consistencia adecuada para absorber los químicos dispuestos y obtener el producto final deseado.

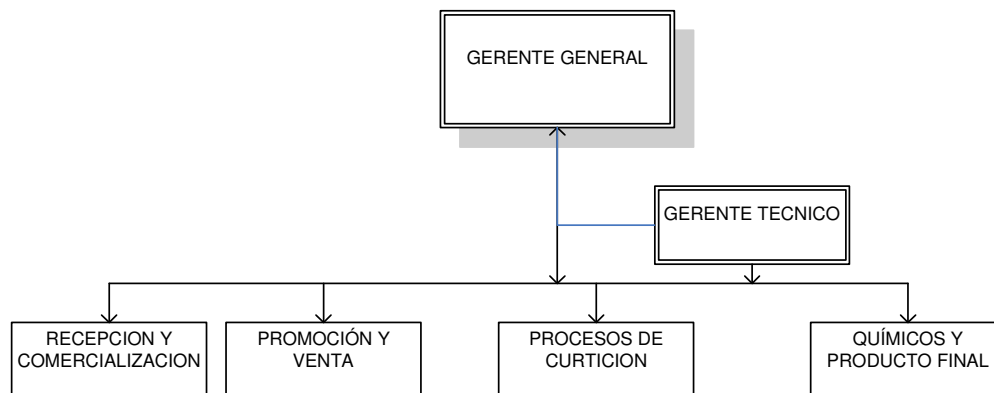
La materia prima la adquieren de las provincias de Manabí, Guayas y Pichincha, de proveedores previamente seleccionados que cumplen con los requerimientos deseados. Los químicos utilizados provienen de Europa y Chile adquiridos directamente mediante una importadora.

5.12.1.4. Organización de la empresa

Colaboran con Curtiduría Zúñiga un total de 7 personas, sin tener un cargo específico a su haber y donde todos los trabajadores participan en todas las actividades de la empresa.

Por lo anteriormente expuesto, Curtiduría Zúñiga no tiene personal fijo en un área de trabajo, por lo tanto para la realización del organigrama correspondiente, se han separado los trabajos por procesos, para de esta forma describir el orden jerárquico

Grafico 5.17 Organigrama



***Fuente:** Gerente Técnico de producción curtiduría ZUÑIGA*

***Elaborado por:** C. Fuertes*

***Fecha:** 23 de marzo del 2005*

5.12.2. Descripción de la planta

Curtiduría Zúñiga opera en una nave dividida en dos plantas, ubicando la parte técnica en el piso inferior y dejando la planta alta para actividades administrativas.

Cuentan con un garaje con techo el cual aprovechan tanto para el recibimiento como el despacho de pieles, donde a su vez, se ubican dos piscinas de 15 m por 7 m para el remojo.

La parte principal de la nave se encuentra dividida en cuatro partes importantes las cuales son destinadas para los bombos, almacenamiento de químicos, teñido de pieles y cuarto de máquinas.

En la sección superior se encuentra la parte administrativa y la zona de secado que conecta directamente al piso inferior para permitir una aireación y secado óptimo de las pieles tratadas.

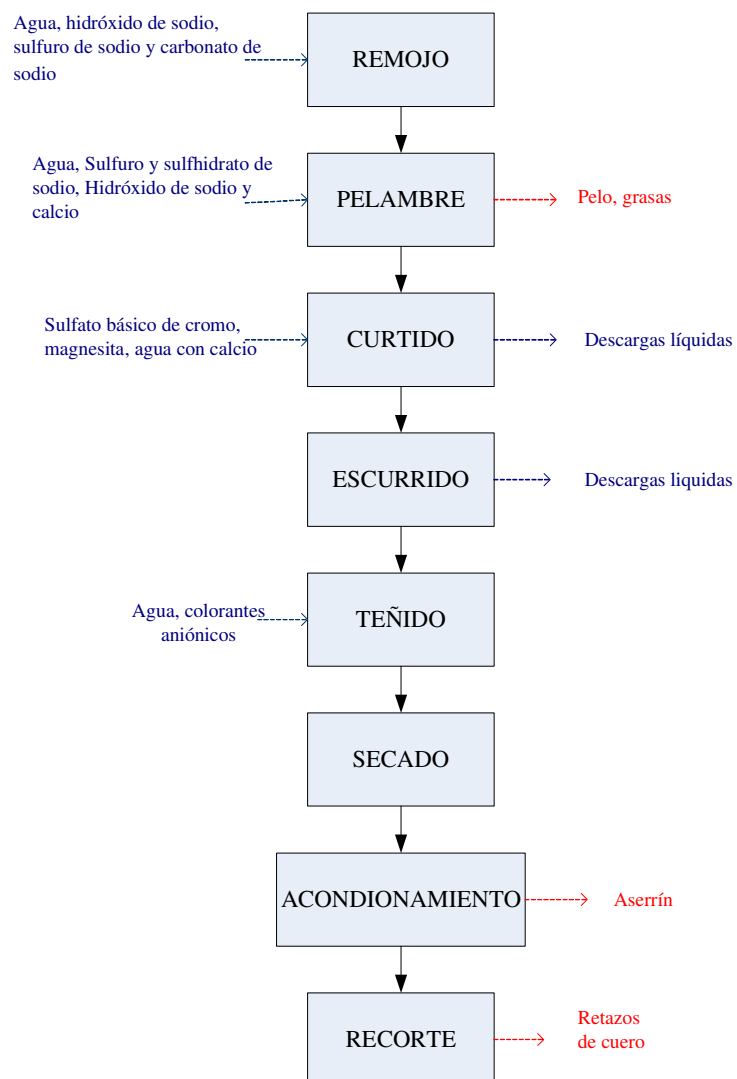
5.12.3. Descripción de los procesos

En curtiduría Zuñiga realizan los procesos de remojo, pelambre, curtición, teñido, secado y recorte, utilizando sus instalaciones y los procesos de calero, reencarnado, descarnado, piquelado, divido, rebajado y neutralizado terceriza en una empresa vecina.

En el proceso de secado las pieles son colgadas de palos de madera y secadas de forma natural

5.12.3.0. Diagrama de flujo de procesos y residuos generados

Grafico 5.18 Diagrama de flujo



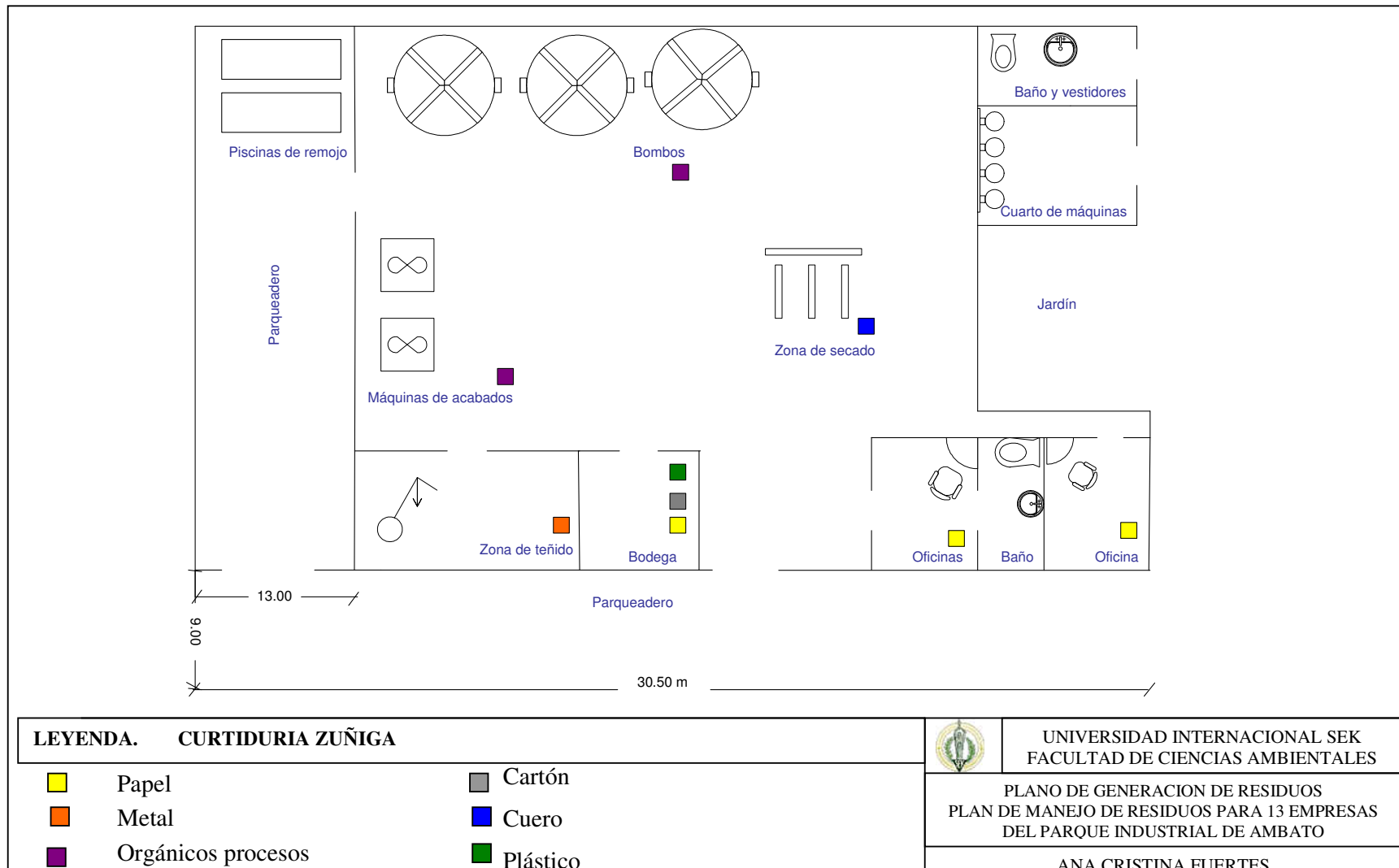
Las entradas y salidas en color azul son descargas líquidas, y los resultantes de color rojo son identificables como residuos sólidos.

Fuente: Gerente Técnico de producción curtidería ZUÑIGA

Elaborado por: C. Fuertes

Fecha: 23 de marzo del 2005

5.12.4. Áreas de generación de residuos sólidos y almacenamiento



5.12.5. Metodología para la cuantificación

La metodología seguida para cuantificar los residuos de curtiduría Zúñiga fue la siguiente:

- Los residuos de papel de la zona administrativa se recogieron en un cartón destinado para el efecto. Se tomó la muestra durante 3 semanas, tiempo en el cual se recogieron los papeles generados de la administración y se extrapolaron valores para obtener una media mensual representativa.
- Los residuos como envases de químicos, se pesaron por cantidad utilizada en el proceso se cuantificó a un valor aproximado mensual.
- Los residuos sólidos del proceso de curtición como los recortes del cuero fueron contabilizados por banda y esto se extrapoló a un valor mensual.
- Finalmente, para los residuos resultantes de los procesos de ribera con niveles de humedad, fueron calculados en base al 45% del peso total de la piel seca; según indicaciones del Gerente General.

5.12.6. Inventario de residuos sólidos por procesos

Tabla 5.10 Inventario de residuos

| ZUÑIGA S.A | | | | | |
|------------|---|----------------|------------|-----------------|--------------------|
| Nº | Residuo | Proceso | Clase | Volumen Kg./mes | Disposición actual |
| 1 | Pelo, | Pelambre | Orgánico | 60 | Relleno sanitario |
| 2 | Grasa | Pelambre | Orgánico | 150 | Relleno sanitario |
| 3 | Retazos de cuero | Recorte | Orgánico | 200 | Relleno sanitario |
| 4 | Papel | Administración | Orgánico | 6 | Relleno sanitario |
| 5 | Sacos de papel de 25 Kg. | Teñido | Inorgánico | 2 | Relleno sanitario |
| 6 | Sacos de yute de 25 , 50 , 60 y 100 Kg. | Teñido | Inorgánico | 2 | Relleno sanitario |
| 7 | Latones de almacenamiento de 200 Kg. | Tinturado | Inorgánico | 3 | Relleno sanitario |
| 8 | Canecas plásticas | Tinturado | Orgánico | 1.5 | Relleno sanitario |
| 9 | Cartones de 30 Kg. | Tinturado | Orgánico | 2 | Relleno sanitario |

Fuente: Gerente técnico de producción curtiduría ZUÑIGA

Elaborado por: C. Fuertes

Fecha: 23 de marzo del 2005