

6.2. PLAN DE MANEJO PARA TALLER ORTIZ S.A Y MADERIN S.A

6.2.1. GESTIÓN

Para lograr una gestión adecuada de los residuos generados es importante contar con el compromiso de la gerencia de la empresa o su delegado comprometidos con el funcionamiento del plan de manejo propuesto. Este compromiso deberá abarcar todos los niveles para que las metas sean cumplidas exitosamente.

6.2.1.1.Minimización

En este nivel de gestión se pretende impedir que la contaminación se propague, es decir que haya más productos contaminados a causa de descuido o mal manejo de éstos.

Para ello, es importante que los químicos utilizados, tanto durante el baño antimancha como en el momento de los acabados de la muebles, sean manejados con cuidado evitando que tengan contacto con los troncos de madera o bien con el producto final.

6.2.1.2.Separación en el origen

La separación en el origen no es otra cosa que separar los residuos y desechos generados, apenas éstos sean producidos. Para ello se requiere la ayuda de cada encargado de área con el fin de que sea el precursor de esta gestión.

Para el caso de papeles de oficina, se deberá tener cuidado de separar aquellos aprovechables de los que deban ser totalmente despachados.

6.2.1.3.Reciclaje

Para los casos de Maderín y Taller Ortiz el reciclaje irá enfocado únicamente a los residuos de papel generados en las oficinas debido principalmente, a que el rubro de mayor generación son los residuos de la madera, los cuales, no pueden ser reciclados.

6.2.1.4.Reutilización

Este paso de la gestión ya es realizado en Maderín y Taller Ortiz, ya que gran parte de los residuos de viruta y aserrín son entregados a moradores del sector para fines varios. En la parte administrativa el papel deberá ser utilizado por ambas caras en la medida de lo posible, antes de ser enviado a una tercerizadora para que se encargue de su manejo final.

6.2.2. MANEJO DE DESECHOS

6.2.2.1. Manejo de desechos sólidos no peligrosos

Según la norma de calidad ambiental para el manejo y disposición final de desechos sólidos no peligrosos en el Anexo 6 del Texto Unificado de Legislación Ambiental Secundario (TULAS) el manejo de los desechos sólidos no peligrosos comprende las siguientes actividades:

- Almacenamiento.
- Entrega.
- Barrido y limpieza de vías y áreas públicas.
- Recolección y Transporte.
- Transferencia.
- Tratamiento.
- Disposición final.
- Recuperación.

De estas actividades, la gran mayoría es responsabilidad de las municipalidades, siendo únicamente el almacenamiento, entrega, recolección y transporte para ciertas actividades, los que debe desarrollar la empresa en su manejo de desechos.

Para llevar a cabo este sistema de manejo es útil brindar capacitación a todos los niveles de la industria en temas relacionados al manejo y almacenamiento de los desechos.

a) Almacenamiento

Es importante que los residuos de viruta y aserrín, así como la cascarilla que resultan de los procesos de aserradero y de la fabricación de muebles, estén bajo una cubierta que los proteja de la lluvia hasta que sean retirados de la planta productiva. Para el efecto se puede utilizar un plástico negro resistente que evite el contacto con el ambiente.

El almacenamiento del papel generado estará a cargo del personal de administración, éste será depositado en un cartón destinado para el efecto, dadas sus mínimas cantidades se llevará a la tercerizadora cada 4 meses o bien cuando las cantidades requieran su transporte

b) Entrega

La entrega hacia la empresa tercerizadora se realizará previa la firma de un convenio entre ambas entidades; se deberá establecer el encargado, tiempo y condiciones de entrega.

c) Recolección y transporte

La recolección de los residuos estará a cargo del personal que realiza la recepción del producto o su delegado.

Para que el sistema de gestión se lleve a cabo con éxito todos los trabajadores deberán estar informados del plan de manejo establecido y ponerlo en práctica en todos sus niveles. El transporte de los residuos hacia la tercerizadora fue explicado en el párrafo anterior.

6.2.2.2. Manejo de desechos peligrosos

Para el efecto, hay que mencionar que todos los desechos industriales debido a sus características son considerados como peligrosos, es por esto que hay que poner especial énfasis en el manejo recomendado para estos desechos.

Es necesario indicar que según el Texto Unificado de Legislación Ambiental Secundario (TULAS), Libro VI Título V, las fases de la gestión de desechos peligrosos son:

- Generación
- Recolección

- Transporte
- Tratamientos
- Reciclaje
- Disposición final

Algunas de estas actividades son responsabilidad de las municipalidades o de empresas recicladoras en el caso de productos que pueden rehusarse; siendo únicamente la generación, recolección y el transporte, en ciertos casos, prioridad en el manejo dentro de la empresa.

a) Generación

Para el caso de Maderín y Taller Ortiz existen algunos residuos que dadas sus características químicas pueden ser considerados como peligrosos como los envases de pinturas, spray, aerosoles, y químicos para el baño antimancha, que a pesar de generarse en mínimas cantidades deben tener un manejo especial.

Estos envases deben ser colocados en un recipiente especial para el efecto de preferencia un tanque que contenga una capa especial aislante, para luego ser destinados al reciclaje externo por medio de la empresa tercerizadora contratada para el efecto.

El funcionamiento de este sistema deberá estar a cargo del Gerente General o su delegado

b) Recolección

Dichos desechos deberán ser colocados en un lugar adecuado y perfectamente identificado por el personal; debe estar protegido de factores ambientales, para evitar futuras contaminaciones o afectaciones a la salud.

Serán recogidos por las personas autorizadas por la recicladora elegida.

c) Transporte

Los desechos podrán ser transportados únicamente por las entidades autorizadas para esto, es decir la empresa tercerizadora previo a un acuerdo firmado por las partes interesadas, recibirá los desechos con un manifiesto de cargo para que puedan ser retirados los desechos de la planta, esta empresa se encargará de la recolección, de la disposición final en los lugares autorizados o en su defecto de reutilización o reciclaje.

6.2.3. MANEJO RECOMENDADO

Tabla 6.10 Manejo de residuos no peligros para TALLER ORTIZ S.A. Y MADERIN S.A.

			Minimización	Separación en el origen	Reutilización	Reciclaje	Botadero	Almacenamiento para reuso	Tercerizadora	Supervisor de producción	Departamento de medio ambiente	Departamento de mantenimiento
Residuos industriales no peligrosos												
Nº	Residuo	Volumen	Manejo propuesto				Disposición final			Responsable de la gestión		
1	Cascarilla	50 Kg. / mes		x	X			x		X		x
2	Viruta	400 Kg./mes		x	x			x		x		
3	Aserrín	450 Kg. / mes		x	x			x		x		
4	Papel	2 Kg. / mes	x	x	x	x			x	x		x

Elaborado por: C. Fuertes

Fecha: 15 de Mayo del 2005

Tabla 6.11 Manejo de residuos peligrosos para TALLER ORTIZ S.A. Y MADERIN S.A.

												Minimización	Separación en el origen	Reutilización	Reciclaje	Botadero	Almacenamiento para reuso	Tercerizadora	Supervisor de producción	Departamento de medio ambiente	Departamento de mantenimiento
Residuos industriales peligrosos																					
Nº	Residuo	Volumen	Manejo propuesto				Disposición final			Responsable de la gestión											
1	Dientes	2 un / mes		x					x	x			x								
2	Medias lunas	5 un/mes		x		x			x	x											
3	Envases metálicos	38 Kg. / mes		x		x			x	x			x								

Elaborado por: C. Fuertes

Fecha: 15 de Mayo del 2005