

UNIVERSIDAD INTERNACIONAL SEK

Facultad de Ciencias del Trabajo y

Comportamiento Humano

**«DISEÑO Y PLANIFICACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE
SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO PARA UNA EMPRESA DE
RECICLAJE UBICADA AL NORTE DE QUITO»**

PROYECTO DE TITULACIÓN REALIZADO POR:

ALEJANDRA FIORELLI TACO HERRERA

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Descripción de la empresa:

- Empresa de reciclaje de residuos metálicos
- N° trabajadores: 15
- Horario: 08h00 a 16h30

Principales Actividades:

- Recolección
- Pesaje
- Descarga
- Clasificación
- Venta

PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Desconocimiento sobre las leyes y normativas referentes a Seguridad y Salud en el Trabajo.

Falta de una correcta gestión de los riesgos asociados a los procesos.

Falencias en la realización segura de sus actividades

Falta de medidas preventivas y controles ante la exposición a factores de riesgo.

OBJETIVO GENERAL

Diseñar un Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el Trabajo en una empresa de reciclaje de residuos metálicos que considere los parámetros establecidos en la normativa legal vigente, para que mejoren las condiciones de trabajo, disminuya la incidencia de accidentes laborales y favorezca a la prevención de apareamiento de enfermedades profesionales.

OBJETIVOS ESPECÍFICOS



JUSTIFICACIÓN

Técnica

- Gestionar correctamente los procesos de la empresa.
- Identificar y evaluar factores de riesgo.
- Implementar controles.
- Participación efectiva y significativa del personal.

Legal

- Cumplir con la normativa legal vigente en materia de SST.
- Generar un aporte en el desarrollo de las operaciones de la empresa.
- Proporcionar y mantener condiciones de trabajo seguras y saludables.

JUSTIFICACIÓN

Económica

- Disminuir el número de accidentes y enfermedades profesionales.
- Inversión a la productividad de la empresa, genera mayor rentabilidad y menor pérdida económica y profesional.
- Establecer protocolos de trabajo seguro.

Social

- Proporcionar condiciones de trabajo seguras.
- Crecimiento personal y profesional.
- Promover un estado de bienestar integro.
- Disminuir la presencia de situaciones peligrosas.

MÉTODO

TIPO DE ESTUDIO

Descriptivo

MODALIDAD DE
INVESTIGACIÓN

Campo

MÉTODO

Inductivo-
Deductivo

RESULTADOS

Formato de inspección más de 10 trabajadores (Ministerio de Trabajo)

DATOS GENERALES DE LA EMPRESA					
TIPO DE EMPRESA: <input type="checkbox"/> EMPRESA PÚBLICA <input checked="" type="checkbox"/> EMPRESA PRIVADA					
RUC:					
RAZÓN SOCIAL:					
ACTIVIDAD ECONÓMICA: Venta al por mayor y menor de chatarra					
NÚMERO TOTAL DE TRABAJADORES DE LA EMPRESA: 12					
LISTA DE VERIFICACIÓN DEL CUMPLIMIENTO DE NORMATIVA LEGAL EN SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO					
NORMATIVA LEGAL ES SEGURIDAD Y SALUD	CUMPLIMIENTO LEGAL		INSPECCIÓN		
GESTIÓN TALENTO HUMANO			CUMPLE	NO CUMPLE	NO APLICA
Decreto Ejecutivo 2393. Art. 15.	1	1. ¿Cuenta con Unidad de Seguridad e Higiene (SH)?			X
Decreto Ejecutivo 2393. Art. 15.	2	2. ¿Cuenta con Técnico de Seguridad e Higiene que dirija la Unidad de SH?			X
Decisión 584. Art. 11. Literal a). Acuerdo Ministerial 135. Art. 11. Literal c).	3	3. ¿Cuenta con Responsable de la Gestión de Seguridad, Salud en el Trabajo y Gestión Integral de Riesgos?			X
PORCENTAJE DE CUMPLIMIENTO EN LA INSPECCIÓN					57

Abrir: [ANEXOS\6.1.3 Determinación de los requisitos legales y otros requisitos\FORMATO DE INSPECCIÓN MAS DE 10 MDT.xlsx](#)

RESULTADOS

Matriz de controles

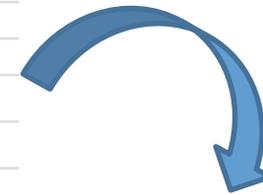
MATRIZ DE CONTROLES		Código:	RJ-MA-017	
		Revisión:	0	
		Fecha:	01/06/2020	
		Página:	1	
Área	Nivel de Riesgo	Controles	Responsables	Fecha
Oxicorte	I. Situación crítica. Suspendir actividades hasta que el riesgo este bajo control. Intervención Urgente.	Sustituir herramientas de trabajo por equipos nuevos y cuenten con manual de funcionamiento.	Responsable del SGSST / Coord. Compras	ene-21
		Implementar filtros para el equipo de oxicorte.	Responsable del SGSST / Coord. Compras	ene-21
		Implementar un soporte que permita sujetar y reposar la herramienta cuando está caliente para la máquina de soldar.	Responsable del SGSST / Coord. Compras	nov-20
		Implementar guardas a las herramientas como amoladora, cortadora.	Responsable del SGSST / Coord.	nov-20
		Capacitar al personal en materia de SST y reconocimiento de factores de riesgo.	Responsable del SGSST	ago-20
		Realizar inducción antes de iniciar las actividades.	Responsable del SGSST/Jefe de	ago-20
		Implementar el programa de mantenimiento preventivo y correctivo de maquinaria, equipos y herramientas.	Responsable del SGSST	sep-20
		Levantar hoja de vida de las máquinas.	Responsable del SGSST	oct-20
Dotar EPP (Casco, Guantes, Botas de seguridad, Gafas de seguridad, EPP respiratorio para trabajo de soldadura y tapones auditivos).	Responsable del SGSST/ Coord. de Compras	ago-20		
Área de Cobre y Aluminio	II. No aceptable o aceptable con control específico	Capacitar al personal en materia de SST y reconocimiento de factores de riesgo.	Responsable del SGSST	ago-20
		Realizar inducción antes de iniciar las actividades.	Responsable del SGSST/Jefe de	ago-20
		Realización de exámenes médicos periódicos.	Médico Ocupacional	oct-20
		Implementar programas de pausas activas.	Ocupacional Médico	nov-20
		Programa de Vigilancia de la Salud.	Ocupacional Médico	nov-20
		Dotar EPP (Guantes, Botas de seguridad, Ropa de trabajo).	Responsable del SGSST/ Coord. de Compras	ago-20

Abrir: [ANEXOS\6.1.2 Identificación de peligros\MATRIZ DE CONTROLES.xlsx](#)

RESULTADOS

Matriz de Información documental requerida por la norma ISO 45001:2018

INFORMACIÓN DOCUMENTADA MINIMA REQUERIDA POR LA NORMA ISO 45001		
ISO 45001	DOCUMENTOS	CÓDIGO
4. Contexto de la organización		
5. Liderazgo y participación de los trabajadores		
6. Planificación		
7. Apoyo		
8. Operación		
9. Evaluación del desempeño		
10. Mejora		



Procedimientos
Registros
Formatos

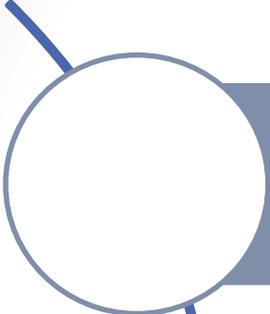
Abrir: [INFORMACIÓN DOCUMENTADA MINIMA.xlsx](#)

RESULTADOS

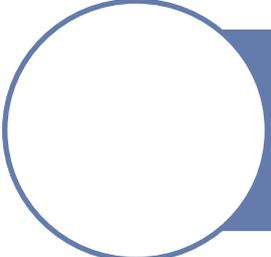
MANUAL DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

Abrir: [ANEXOS](#)

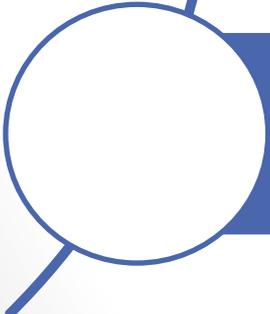
CONCLUSIONES



Se identificó que la empresa de reciclaje tiene un nivel de cumplimiento bajo en cuanto a materia de seguridad y salud en el trabajo, dando como resultado un 34.65% de cumplimiento.



Las áreas de oxicorte, cobre y aluminio presentan situaciones peligrosas, por lo cual se realizó la matriz de controles que proporciona las medidas necesarias para mitigar aquellos factores de riesgo críticos.



Los factores de riesgo críticos, que requieren una intervención inmediata para minimizar el peligro son los riesgos mecánicos y ergonómicos.

RECOMENDACIONES

Promover el compromiso por parte de la gerencia en cuanto a materia de SST.

Asesoramiento técnico.

Cumplir con los requisitos de la normativa legal vigente.

RECOMENDACIONES

Ejecución de los programas de capacitación y auditorías internas.

Dotar del equipo de protección personal adecuado y uso obligatorio.

GRACIAS
