



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

DETERMINACION DE LA RIGIDEZ ANULAR

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3 SERIE INEN: 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c
% DE PEAD RECICLADO: 75
HOJA: 1 DE 6.

DIAMETRO NOMINAL:	1000			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1008,33	1007,33	1002,67	1006,112
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	302,00	297,000	306,333	301,778
ESPEJOR DE PARED e1 (mm)	8,580	8,13	7,58	8,097
ESPEJOR DE PARED e3 (mm)	10,37	10,33	10,43	10,378
FUERZA DE CARGA (kN)	0,618	0,645	0,652	0,638
DEFLEXION VERTICAL	30,00	30,00	30,00	30,000
RIGIDEZ ANULAR (kN/m2)	1,319	1,400	1,373	1,364
VELOCIDAD DE ENSAYO:	20,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
mm			
0,00	0,00	0,000	0,000
6,00	0,16	0,160	0,163
12,00	0,297	0,302	0,304
18,00	0,415	0,428	0,431
24,00	0,521	0,541	0,546
30,00	0,618	0,645	0,652

ING. EFREN ORTIZ M.
CONTROL DE CALIDAD

