



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

DETERMINACION DE LA RIGIDEZ ANULAR

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 4
SERIE INEN: 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °C
% DE PEAD RECICLADO: 100
HOJA: 1 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	600			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	604,33	603,33	602,67	603,444
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	322,33	308,666	312,333	314,443
ESPEJOR DE PARED e1 (mm)	4,890	4,84	4,92	4,883
ESPEJOR DE PARED e3 (mm)	8,97	8,92	9,15	9,013
FUERZA DE CARGA (kN)	0,898	0,819	0,869	0,862
DEFLEXION VERTICAL	18,00	18,00	18,00	18,000
RIGIDEZ ANULAR (kN/m2)	2,994	2,852	2,990	2,945
VELOCIDAD DE ENSAYO:	20,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
mm			
0,00	0,00	0,000	0,000
3,60	0,24	0,218	0,233
7,20	0,433	0,396	0,420
10,80	0,605	0,551	0,584
14,40	0,759	0,691	0,733
18,00	0,898	0,819	0,869

ING. MILTON SILVA C.
DIRECTOR

