



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 25 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 5
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c
% DE PEAD RECICLADO: 0
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	200			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	200,33	200,00	199,00	199,778
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	148,33	148,67	150,33	149,111
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	3,39	3,52	3,57	3,493
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	4,89	4,88	4,79	4,853
VELOCIDAD DE ENSAYO:	15,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
mm	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
16,00	0,850	0,818	0,836
32,00	1,22	1,170	1,190
48,00	1,431	1,374	1,400
64,00	1,605	1,549	1,591
80,00	1,805	1,750	1,799
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

- A: FISURA EN EL PERFIL
B: FISURA EN LA PARED
C: DELAMINACION
E: FUENCIA DEL MATERIAL
D: ROTURA DEL TUBO
NF: NINGUNA FALLA

ING. MILTON SILVA C.
DIRECTOR

