



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR  
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA  
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,  
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.  
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD  
NORMA: INEN 2360:2004  
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.  
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3  
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c  
% DE PEAD RECICLADO: 25  
HOJA: 3 DE 5

DIAMETRO NOMINAL:	1000			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1005,33	1007,33	1006,33	1006,333
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	316,33	315,97	318,00	316,768
ESPEJOR DE PARED e1 (mm)	6,96	7,11	7,07	7,047
ESPEJOR DE PARED e3 (mm)	9,99	10,09	9,62	9,900
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION mm	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
80,00	1,475	1,303	1,431
160,00	2,06666	1,811	2,022
240,00	2,325	2,053	2,308
320,00	2,549	2,312	2,603
400,00	2,861	2,628	2,963
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

- A: FISURA EN EL PERFIL
- B: FISURA EN LA PARED
- C: DELAMINACION
- E: FUENCIA DEL MATERIAL
- D: ROTURA DEL TUBO
- OTRA FALLA

ING. MILTON SILVA C.  
DIRECTOR

