



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

DETERMINACION DE LA RIGIDEZ ANULAR

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 4
SERIE INEN: 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °C
% DE PEAD RECICLADO: 25
HOJA: 1 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	600			
MUESTRA:	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	604,67	602,00	603,67	603,444
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	313,67	294,700	308,667	305,678
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	4,840	4,75	4,61	4,733
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	8,69	8,74	8,63	8,688
FUERZA DE CARGA (kN)	0,719	0,605	0,633	0,652
DEFLEXION VERTICAL	18,00	18,00	18,00	18,000
RIGIDEZ ANULAR (kN/m2)	2,463	2,207	2,202	2,291
VELOCIDAD DE ENSAYO:	20,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION mm	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,00	0,000	0,000
3,60	0,20	0,162	0,170
7,20	0,355	0,292	0,307
10,80	0,490	0,406	0,426
14,40	0,609	0,509	0,533
18,00	0,719	0,605	0,633

ING. MILTON SILVA C.
DIRECTOR

