



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 4
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c
% DE PEAD RECICLADO: 100
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	600			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	604,33	603,33	602,67	603,444
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	322,33	308,67	312,33	314,443
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	4,89	4,84	4,92	4,883
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	8,97	8,92	9,15	9,013
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
mm			
0,00	0,000	0,000	0,000
48,00	2,129	1,949	2,069
96,00	3,051	2,815	2,978
144,00	3,582	3,328	3,513
192,00	3,968	3,723	3,888
240,00	4,237	3,966	4,145
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

A: FISURA EN EL PERFIL
B: FISURA EN LA PARED
C: DELAMINACION
E: FUENCIA DEL MATERIAL
D: ROTURA DEL TUBO
NF: NINGUNA FALLA

ING. MILTON SILVA C.
DIRECTOR

