



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR  
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA  
LABORATORIO DE HIDRÁULICA  
APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 25 DE JULIO DEL 2012,  
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.  
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD  
NORMA: INEN 2360:2004  
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.  
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 5  
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °C  
% DE PEAD RECICLADO: 50  
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	200			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	199,00	197,67	198,00	198,222
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	148,67	144,33	138,00	143,666
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	3,50	3,50	3,68	3,560
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	4,82	4,62	4,26	4,567
VELOCIDAD DE ENSAYO:	15,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIOES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
mm	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
16,00	0,793	0,730	0,841
32,00	1,1325	1,048	1,207
48,00	1,329	1,237	1,420
64,00	1,486	1,383	1,598
80,00	1,669	1,557	1,795
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

A: FISURA EN EL PERFIL  
B: FISURA EN LA PARED  
C: DELAMINACION  
E: FUENCIA DEL MATERIAL  
D: ROTURA DEL TUBO  
NF: NINGUNA FALLA

ING. MILTON SILVA C.  
DIRECTOR

