



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR  
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA  
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,  
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.  
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD  
NORMA: INEN 2360:2004  
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.  
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 4  
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °C  
% DE PEAD RECICLADO: 0  
HOJA: 3 DE 6.

DIAMETRO NOMINAL:	600			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	604,67	602,33	603,00	603,333
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	295,00	306,00	299,33	300,111
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	4,73	4,67	5,07	4,823
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	8,62	8,75	8,20	8,523
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
mm	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
48,00	1,458	1,684	1,469
96,00	2,094	2,420	2,112
144,00	2,473	2,847	2,477
192,00	2,733	3,138	2,713
240,00	2,890	3,320	2,844
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

A: FISURA EN EL PERFIL  
B: FISURA EN LA PARED  
C: DELAMINACION  
E: FUENCIA DEL MATERIAL  
D: ROTURA DEL TUBO  
NF: NINGUNA FALLA

ING. MILTON SILVA C.  
DIRECTOR

