



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c
% DE PEAD RECICLADO: 75
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	1000			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1008,33	1007,33	1002,67	1006,112
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	302,00	297,00	306,33	301,778
ESPEJOR DE PARED e1 (mm)	8,58	8,13	7,58	8,097
ESPEJOR DE PARED e3 (mm)	10,37	10,33	10,43	10,378
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
mm	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
80,00	1,582	1,640	1,649
160,00	2,27	2,329	2,354
240,00	2,647	2,718	2,727
320,00	3,006	3,022	3,033
400,00	3,413	3,399	3,398
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

A: FISURA EN EL PERFIL
B: FISURA EN LA PARED
C: DELAMINACION
E: FUENCIA DEL MATERIAL
D: ROTURA DEL TUBO
NF: NINGUNA FALLA

ING. EFREN ORTIZ M.
CONTROL DE CALIDAD

