

UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

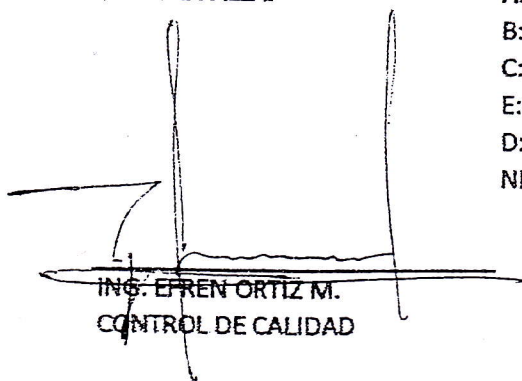
FECHA: 25 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c
% DE PEAD RECICLADO: 50
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	1000			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1004,67	1005,33	1007,67	1005,889
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	297,67	299,33	298,00	298,333
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	8,11	7,76	7,14	7,670
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	10,15	10,12	10,11	10,127
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
mm			
0,00	0,000	0,000	0,000
80,00	1,520	1,474	1,481
160,00	2,1375	2,103	2,092
240,00	2,407	2,407	2,400
320,00	2,708	2,722	2,713
400,00	3,039	3,093	3,063
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:



A: FISURA EN EL PERFIL
B: FISURA EN LA PARED
C: DELAMINACION
E: FUENCIA DEL MATERIAL
D: ROTURA DEL TUBO
NF: NINGUNA FALLA

