



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

DETERMINACION DE LA RIGIDEZ ANULAR

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °C
% DE PEAD RECICLADO: 25
HOJA: 1 DE 6.

	1000			
	1	2	3	PROMEDIO
MUESTRA				
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1005,33	1007,33	1006,33	1006,333
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	316,33	315,970	318,000	316,768
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	6,960	7,11	7,07	7,047
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	9,99	10,09	9,62	9,900
FUERZA DE CARGA (kN)	0,623	0,514	0,589	0,575
DEFLEXION VERTICAL	30,00	30,00	30,00	30,000
RIGIDEZ ANULAR (kN/m ²)	1,270	1,049	1,194	1,171
VELOCIDAD DE ENSAYO:	20,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
mm			
0,00	0,00	0,000	0,000
6,00	0,15	0,129	0,158
12,00	0,292	0,241	0,283
18,00	0,413	0,340	0,395
24,00	0,523	0,431	0,496
30,00	0,623	0,514	0,589

ING. MILTON SILVA C.
DIRECTOR

