



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2350:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °C
% DE PEAD RECICLADO: .00
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	1000			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1007,67	1004,33	1003,67	1005,223
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	320,33	299,67	298,00	306,001
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	7,23	6,92	7,36	7,170
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	10,18	9,96	10,15	10,097
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
mm			
0,00	0,000	0,000	0,000
80,00	1,426	1,535	1,312
160,00	2,065	2,203	1,881
240,00	2,472	2,596	2,179
320,00	2,815	2,889	2,422
400,00	3,156	3,200	2,753
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

A: FISURA EN EL PERFIL
B: FISURA EN LA PARED
C: DELAMINACION
E: FUENCIA DEL MATERIAL
D: ROTURA DEL TUBO
NF: NINGUNA FALLA

ING. EFREN ORTIZ M.
CONTROL DE CALIDAD

