



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR  
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA  
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,  
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.  
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD  
NORMA: INEN 2360:2004  
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.  
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3  
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c  
% DE PEAD RECICLADO: 100  
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	1000			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1005,67	1004,67	1004,67	1005,001
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	304,00	303,67	315,67	307,779
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	7,39	7,22	7,35	7,321
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	10,15	9,89	10,34	10,127
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
mm	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
80,00	1,423	1,545	1,563
160,00	2,048	2,187	2,226
240,00	2,376	2,524	2,570
320,00	2,663	2,823	2,833
400,00	2,963	3,175	3,137
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

A: FISURA EN EL PERFIL  
B: FISURA EN LA PARED  
C: DELAMINACION  
E: FUENCIA DEL MATERIAL  
D: ROTURA DEL TUBO  
NF: NINGUNA FALLA

ING. MILTON SILVA C.  
DIRECTOR

