



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 4
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c
% DE PEAD RECICLADO: 25
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	600			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	604,67	602,00	603,67	603,444
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	313,67	294,70	308,67	305,678
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	4,84	4,75	4,61	4,733
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	8,69	8,74	8,63	8,688
VELOCIDAD DE ENSAYO:	120,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
mm	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
48,00	1,747	1,526	1,618
96,00	2,496	2,202	2,310
144,00	2,919	2,584	2,694
192,00	3,186	2,828	2,933
240,00	3,356	2,964	3,066
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

A: FISURA EN EL PERFIL
B: FISURA EN LA PARED
C: DELAMINACION
E: FUENCIA DEL MATERIAL
D: ROTURA DEL TUBO
NF: NINGUNA FALLA

ING. MILTON SILVA C.
DIRECTOR

