



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

DETERMINACION DE LA RIGIDEZ ANULAR

FECHA: 26 DE JULIO DEL 2012,
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD
NORMA: INEN 2360:2004
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 3 SERIE INEN: 3
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °c
% DE PEAD RECICLADO: 00
HOJA: 1 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	1000			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	1007,67	1004,33	1003,67	1005,223
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	320,33	299,670	298,000	306,001
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	7,230	6,92	7,36	7,170
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	10,18	9,96	10,15	10,097
FUERZA DE CARGA (kN)	0,538	0,577	0,505	0,540
DEFLEXION VERTICAL	30,00	30,00	30,00	30,000
RIGIDEZ ANULAR (kN/m2)	1,083	1,241	1,093	1,139
VELOCIDAD DE ENSAYO:	20,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
mm			
0,00	0,00	0,000	0,000
6,00	0,14	0,137	0,127
12,00	0,254	0,264	0,235
18,00	0,357	0,378	0,332
24,00	0,452	0,480	0,422
30,00	0,538	0,577	0,505

ING. EFREN ORTIZ M.
CONTROL DE CALIDAD

