



UNIVERSIDAD CENTRAL DEL ECUADOR  
FACULTAD DE INGENIERÍA, CIENCIAS FÍSICAS Y MATEMÁTICA  
LABORATORIO DE HIDRÁULICA

APLASTAMIENTO ENTRE PLACAS

FECHA: 25 DE JULIO DEL 2012,  
SOLICITADO: TUBERTOR CIA. LTDA.  
PROYECTO: CONTROL DE CALIDAD  
NORMA: INEN 2360:2004  
PROCEDENCIA: TUBERTOR CIA. LTDA.  
SERIE DE LA PROBETA: SERIE 5  
TEMPERATURA DE ENSAYO: 20 °C  
% DE PEAD RECICLADO: 25  
HOJA: 3 DE 6

DIAMETRO NOMINAL:	200			
MUESTRA	1	2	3	PROMEDIO
DIAM. INTER. TUBO (mm)	198,67	198,33	199,00	198,666
LONGITUD DE ENSAYO (mm)	150,00	147,33	152,67	150,001
ESPESOR DE PARED e1 (mm)	3,42	3,52	3,46	3,467
ESPESOR DE PARED e3 (mm)	4,72	4,76	4,82	4,767
VELOCIDAD DE ENSAYO:	15,00	mm/min		

CONTROL DE DEFLEXIONES

DEFLEXION mm	CARGA (Kn)		
	muestra 1	muestra 2	muestra 3
0,00	0,000	0,000	0,000
16,00	0,734	0,772	0,775
32,00	1,0525	1,098	1,109
48,00	1,236	1,293	1,304
64,00	1,390	1,459	1,467
80,00	1,578	1,631	1,666
FALLA AL 40% DE DEFLEXION	NF	NF	NF

TIPO DE FALLA:

- A: FISURA EN EL PERFIL  
B: FISURA EN LA PARED  
C: DELAMINACION  
E: FUENCIA DEL MATERIAL  
D: ROTURA DEL TUBO  
N: NINGUNA FALLA

ING. MILTON SILVA C.  
DIRECTOR

