

3.3 Ensayos de coagulaxción - floculación de sólidos suspendidos en el agua de proceso (prueba de jarras)

PUNTO 1: BOMBA RECUPERO

TABLA 8

Muestra # 1 – PUNTO 1	pH 12.0 turbidez inicial : 138 NTU					
Ubicación:bomba recupero	Temperatura 20 °C Tamaño de la muestra: un litro					
Reactivos y condiciones experimentales	Jarra #					
	1	2	3	4	5	6
Sulfato de aluminio (mg/L)	0	100	150	200	250	300
Ayudante de coagulación (mg/L)	0	0	0	0	0	0
Mezcla rápida (rpm)	100	100	100	100	100	100
Mezcla rápida (min)	1	1	1	1	1	1
Mezcla lenta (rpm)	40	40	40	40	40	40
Mezcla lenta (rpm)	7	7	7	7	7	7
Periodo de reposo (min)	7	7	7	7	7	7
TURBIDEZ RESIDUAL (NTU)	138	67	49	46	62	50

TABLA 9

Muestra # 2 – PUNTO 1	pH 12.0 turbidez inicial : 138 NTU					
Ubicación:bomba recupero	Temperatura 20 °C Tamaño de la muestra: un litro					
Reactivos y condiciones experimentales	Jarra #					
	1	2	3	4	5	6
Sulfato de aluminio (mg/L)	0	100	150	200	250	300
Ayudante de coagulación (mg/L)	1	1	1	1	1	1
Mezcla rápida (rpm)	100	100	100	100	100	100
Mezcla rápida (min)	1	1	1	1	1	1
Mezcla lenta (rpm)	40	40	40	40	40	40
Mezcla lenta (rpm)	7	7	7	7	7	7
Periodo de reposo (min)	7	7	7	7	7	7
TURBIDEZ RESIDUAL (NTU)	138	15	20	20	22	22

PUNTO 2: ENTRADA C 1

TABLA 10

Muestra # 3- PUNTO 2	pH 12.2 turbidez inicial : 130 NTU					
Ubicación: entrada cono 1	Temperatura 19 °C Tamaño de la muestra: un litro					
Reactivos y condiciones experimentales	Jarra #					
	1	2	3	4	5	6
Sulfato de aluminio (mg/L)	0	100	150	200	250	300
Ayudante de coagulación (mg/L)	0	0	0	0	0	0
Mezcla rápida (rpm)	100	100	100	100	100	100
Mezcla rápida (min)	1	1	1	1	1	1
Mezcla lenta (rpm)	40	40	40	40	40	40
Mezcla lenta (rpm)	7	7	7	7	7	7
Periodo de reposo (min)	7	7	7	7	7	7
TURBIDEZ RESIDUAL (NTU)	130	58	60	61	55	53

TABLA 11

Muestra # 4- PUNTO 2	pH 12.2 turbidez inicial : 130 NTU					
Ubicación: entrada cono 1	Temperatura 19 °C Tamaño de la muestra: un litro					
Reactivos y condiciones experimentales	Jarra #					
	1	2	3	4	5	6
Sulfato de aluminio (mg/L)	0	100	150	200	250	300
Ayudante de coagulación (mg/L)	1	1	1	1	1	1
Mezcla rápida (rpm)	100	100	100	100	100	100
Mezcla rápida (min)	1	1	1	1	1	1
Mezcla lenta (rpm)	40	40	40	40	40	40
Mezcla lenta (rpm)	7	7	7	7	7	7
Periodo de reposo (min)	7	7	7	7	7	7
TURBIDEZ RESIDUAL (NTU)	130	20	18	22	22	23

PUNTO 3: REBOSE C1 A C2

TABLA 12

Muestra # 5- PUNTO 3	pH 12.2 turbidez inicial : 84 NTU					
Ubicación: rebose C1 a C2	Temperatura 20 °C Tamaño de la muestra: un litro					
Reactivos y condiciones experimentales	Jarra #					
	1	2	3	4	5	6
Sulfato de aluminio (mg/L)	0	100	150	200	250	300
Ayudante de coagulación (mg/L)	0	0	0	0	0	0
Mezcla rápida (rpm)	100	100	100	100	100	100
Mezcla rápida (min)	1	1	1	1	1	1
Mezcla lenta (rpm)	40	40	40	40	40	40
Mezcla lenta (rpm)	7	7	7	7	7	7
Periodo de reposo (min)	7	7	7	7	7	7
TURBIDEZ RESIDUAL (NTU)	84	46	40	45	46	42

TABLA 13

Muestra # 6- PUNTO 3	pH 12.2 turbidez inicial : 84 NTU					
Ubicación: rebose C1 a C2	Temperatura 20 °C Tamaño de la muestra: un litro					
Reactivos y condiciones experimentales	Jarra #					
	1	2	3	4	5	6
Sulfato de aluminio (mg/L)	0	100	150	200	250	300
Ayudante de coagulación (mg/L)	1	1	1	1	1	1
Mezcla rápida (rpm)	100	100	100	100	100	100
Mezcla rápida (min)	1	1	1	1	1	1
Mezcla lenta (rpm)	40	40	40	40	40	40
Mezcla lenta (rpm)	7	7	7	7	7	7
Periodo de reposo (min)	7	7	7	7	7	7
TURBIDEZ RESIDUAL (NTU)	84	23	23	19	20	22

Muestra # 6 – PUNTO 3		pH 12.2 turbidez inicial : 84 NTU					
Ubicación: rebose cono 1 a cono 2		Temperatura 20 °C Tamaño de la muestra: un litro					
Reactivos y condiciones experimentales		Jarra #					
		1	2	3	4	5	6
Sulfato de aluminio (mg/L)		0	100	150	200	250	300
Ayudante de coagulación (mg/L)		0	0	0	0	0	0
Mezcla rápida (rpm)		100	100	100	100	100	100
Mezcla rápida (min)		1	1	1	1	1	1
Mezcla lenta (rpm)		40	40	40	40	40	40
Mezcla lenta (min)		7	7	7	7	7	7
Periodo de reposo (min)		7	7	7	7	7	7
TURBIDEZ RESIDUAL (NTU)		84	23	23	19	20	22

