TIPO DE PROCESO:
NOMBRE DEL PROCESO:

Casco de seguridad
Proteccion visual y facial
Guantes
PROVEEDORES
Área de corte
ENTRADAS
Piezas juntas
INDICADORES
Cantidad de piezas unidas en una jornada laboral

CARACTERIZACIÓN DE PROCESOS

EMPRESA DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS PETROLEROS

DATOS GENERALES
PROCESO OPERATIVO
SOLDADURA

DATOS ESPECÍFICOS		
RECURSOS		
Protectores auditivos	Calzado de seguridad	
Ropa de trabajo	Delantales	
Polainas	Mangas	
PROCESO		
Señalización de los puntos que se hicieron con el oxicorte para la unión.		
Unir piezas mediante soldadura (Soldadura Manual con Electrodo).		
Soldar la pieza pulida		
Forma de estructura terminada		
OBJETIVO		
Unir las piezas cortadas (tubos, ángulos y perfiles)		
CONTROLES		
NTP 494: Soldadura eléctrica al arco: normas de seguridad		
ANZI Z49.1 : Seguridad de los procesos de soldadura, corte y afines		

Suelda de Arco eléctrico

Trabajadores

CLIENTES

Sandblasting

SALIDAS

Piezas unidas y soldadas

REGISTROS

Cantidad de piezas unidas